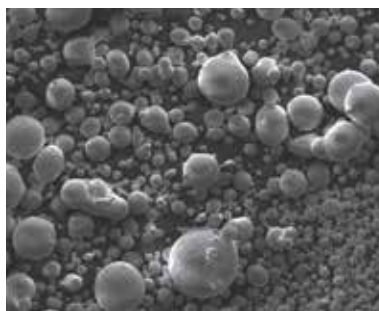




MANOIR INDUSTRIES, UN PARTENAIRE POUR LE FUTUR



COMPACTION ISOSTATIQUE A CHAUD DE POUDRES METALLIQUES (HIP).

Fabrication de pièces à géométries complexes, creuses

Utilisation de poudres métalliques variées (aciers non alliés, inox, titane, ...)

Possibilité de réalisation en multicouches

Parfaite homogénéité

Caractéristiques mécaniques élevées et multidirectionnelles

Engagement réduit de matière



140 kg de nuance 316L



130 kg - nuance F55/F51 (UNS S32505)



PIECES ESTAMPEES EN DUPLEX, SUPER DUPLEX, INCONEL, TITANE.

Fabrication de pièces massives
allant jusqu'à 1 tonne

Géométrie **complexe**

Large gamme de nuances

- Duplex F51-F53 Super- duplex F55
- Inconel 625-718, Incolloy 825-925, Alloy 800HT
- Titane T35 à T60, TA6V ELI, TV10A3Fe2

Maîtrise du traitement thermique

Optimisation de l'engagement matière

CLADDING.

Dépôt par **procédé soudage TIG**

Solution de revêtement **anti corrosion,**
anti abrasif

Qualification pour matériel d'apport
inconel 625, inox 304, 316

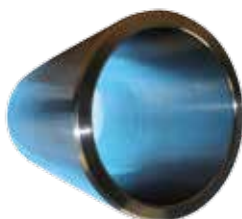
Solutions économiques pour une
longévité maximale du produit

Normes O&G, Energie

OPTIMISATION DE
LA FABRICATION DE
TOUS CES ALLIAGES
POUR ATTEINDRE DE
NOUVEAUX NIVEAUX
DE PERFORMANCE
ET DE QUALITÉ.



Titane
Ø 600 mm



Titane
Ø 400 * 1000 mm



Inconel 225 kg